



WHISKEY
A GO GO

BLENDED SCOTCH WHISKY

Si tratta di **Whisky** composti da una percentuale di **Grain Whisky** (prodotti senza usare orzo maltato) e da una percentuale di **Malt Whisky** (realizzati con orzo maltato). Rappresentano gran parte del fatturato dell'industria del Whisky e sono estremamente popolari. L'età dichiarata in etichetta si riferisce alla componente **più giovane** del blend.

SINGLE MALT SCOTCH WHISKY

Whisky prodotti da una **singola distilleria** con il solo impiego di orzo maltato, espressivi dell'arte della distillazione e della storia di ogni distilleria. Possono essere realizzati con una **miscela di malti**, il cui più giovane deve avere l'età dichiarata in etichetta. Esistono anche dei **Single Malt senza invecchiamento dichiarato**: è il caso dei "**No Age Statement**". Tendenzialmente si tratta di prodotti molto giovani, il cui **invecchiamento minimo** tuttavia non può essere **inferiore a 3 anni**.

GRAIN WHISKY

Distillato in **alambicchi continui**, si produce da una **miscela di orzo non maltato** e altri cereali (es. frumento). In larga parte viene impiegato per il blending, tuttavia esistono anche dei **"Single Grain Scotch Whisky"** che, analogamente ai Single Malt, vengono distillati ed imbottigliati da una singola distilleria.

IRISH WHISKEY

Nell'Isola di Smeraldo si usano entrambi i tipi di **distillazione**: con quella **continua** vengono prodotti **Whiskey di cereali**, mentre con metodo **discontinuo**, impiegando una **miscela di orzo maltato e grezzo**, si produce il **"Pure Pot Still Irish Whiskey"**. Come lo Scotch, l'Irish Whiskey deve essere distillato e maturato nel **Paese natio** per almeno **3 anni** per ottenere la denominazione.

Prodotto negli **Stati Uniti** e con il nome proveniente dalla contea di **Bourbon** nel Kentucky, è ottenuto con una miscela di cereali contenente **non meno del 51% di Mais**, con l'aggiunta di una quantità minore di orzo maltato, segale e/o frumento. La maturazione deve avvenire per almeno **2 anni** in botti di **quercia bianca nuove** e carbonizzate. Storicamente la produzione si spostò in altre regioni del Kentucky a causa dell'aumento della pressione fiscale negli stati d'origine.

BOURBON WHISKEY

TENNESSEE WHISKEY

Largamente noto per il **Jack Daniel's**, è simile come stile al Bourbon, con la differenza nella **filtrazione** che avviene con **carbone d'acero**. Il procedimento viene chiamato "**Lincoln County Process**" ed è ovviamente prodotto in **Tennessee**.

WHISKEY GIAPPONESE

In **Giappone** si utilizza il medesimo stile produttivo della Scozia, con impiego sia del **metodo continuo** (per il Grain Whisky) che del **metodo discontinuo** (per il Malt Whisky). Vengono prodotti sia **Blended** che **Single Malt**.

Molte espressioni sono largamente apprezzate dagli estimatori di tutto il mondo, generalmente **morbidi** e molto profumati.





GIAPPONE

I giapponesi, si sa, fanno le cose per bene.

Questo signore, **Masataka Takersuru**, da giovane aveva come unico scopo, portare avanti l'**antica azienda di sakè** della famiglia. Successivamente però diede vita alla produzione di Whisky fondando la **distilleria Nikka Whisky**.

Tutto ebbe inizio quando decise di andare a studiare chimica a **Glasgow**, in Scozia. Durante il suo soggiorno accaddero due avvenimenti che cambiarono il corso della sua vita: il primo fu l'innamoramento per quel magico distillato chiamato Whisky e l'altro fu l'incontro con Jessie Cowan che divenne in seguito sua moglie.

Lavorò come apprendista, durante il tempo libero, in tre diverse distillerie facendo quindi esperienza sul campo. Era il **1918**.



Dopo due anni ritornò in Giappone con una conoscenza unica: come produrre un buon Whisky e i suoi appunti furono la base per la prima guida giapponese su come distillare questo superbo nettare!

WH219

AKASHI

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 40%



Single malt prodotto dalla Eigashima Shuzo in Giappone, si presenta con note di mele, pesca, miele e sentori di vaniglia. Morbido ed avvolgente al palato, con leggere sensazioni amarognole di scorze d'arancia, ha un finale lungo e legnoso. Viene invecchiato per 2 anni in botti di ex-Bourbon e affinato per 1 anno in botti di ex-Sherry prima di essere imbottigliato.

BLENDED

WH220

TOKINOKA

CAPACITÀ: 50 cl

GRADI: 40%



Ambrato intenso alla vista, Il Tokinoka è un blended Whisky composto per metà da Whisky a malto singolo e per la restante metà da Whisky di grano. Caratterizzato da sentori olfattivi prevalentemente fruttati, che richiamano alla mente in particolare le albicocche e la frutta secca, sono arricchiti da sfumature mielate. L'assaggio ricalca il naso, dimostrandosi corposo ma scorrevole nel contempo.

BLENDED

NIKKA

WH187

SUPER RARE OLD

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 43%



Nikka Super Rare Old è un blended prodotto nella regione di Honshu Miyagi, partendo da un'elevata percentuale malto d'orzo, altri cereali e acqua purissima. Al termine dell'accurato e meticoloso procedimento di distillazione, comincia il suo percorso di affinamento: la scelta è ricaduta su botti di rovere precedentemente utilizzate per contenere Sherry.

BLENDED

WH079

YAMAZAKURA

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 40%



Whisky creato dalla distilleria Sasanokawa Shuzo, famosa per la produzione di sakè, che realizza questo Whisky dal secondo dopo guerra. Da materie prime di eccellenza, viene prodotto con acqua di sorgente e torba di qualità. Si distingue per la sua finezza espressiva, setosa e molto apprezzata. Si apre al naso con freschi aromi agrumati e con sfumature dolci mentre in bocca è armonioso e coerente con l'olfatto.

BLENDED

WH168

NIKKA TAKETSURU

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 43%



Blend di Single Malt, questo Pure malt deve il suo nome a Masataka Taketsuru, il Padre del Whisky giapponese, il primo uomo che, dopo aver carpito i segreti del grande distillato scozzese, riuscì a replicarli nella sua terra. Olfatto ricco e complesso di mirtillo e more, uvetta sultanina e datteri, insieme a note speziate di pepe e anice stellato, con accenni di mandorla tostata.

BLEND

WH144

NIKKA COFFEY GRAIN

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 45%



Whisky realizzato partendo da una mistura di grano selezionato, presenta un bouquet di profumi dolci con note di vaniglia, mais, spezie e frutta tropicale. Al palato risulta dolce, con note di melone, pompelmo, vaniglia, biscotti e sentori agrumati. La sua distillazione avviene in un alambicco di tipo "Coffey" importato dalla Scozia nel 1963.

BLEND

WH223

NIKKA COFFEY MALT

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 45%



La grande maggioranza delle distillerie utilizza gli alambicchi Coffey solo per gli Whisky di grano, Nikka, invece, produce anche questo Coffey Malt, malto 100%. Il risultato è un Whisky assolutamente diverso da tutti gli altri, straordinariamente consistente, ricco, potente e morbido allo stesso tempo. Il compagno ideale per concludere cene importanti, in compagnia di veri appassionati di Whisky.

SINGLE MALT

WH166

NIKKA YOICHI

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 45%



Single Malt Whisky prodotto nell'antica distilleria "Yoichi", fondata nel 1934 dal leggendario pioniere Masataka Taketsuru, sull'isola giapponese di Hokkaido. Grazie al clima speciale dell'isola più a Nord del Giappone e alla distillazione tradizionale in alambicchi scaldati a carbone, è elegante e complesso, sprigiona al naso note fruttate, speziate e marine.

SINGLE MALT

NIKKA MIYAGIKYO

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 44%



Questo elegante Single Malt Whisky, offre sensazioni dolci e delicate al palato, grazie alla purezza delle acque di Miyagi, situato tra le montagne di Sendai, la distillazione lenta e tradizionale e l'invecchiamento in ex botti di sherry. È prodotto dalla distilleria giapponese "Miyagikyo", di proprietà della Nikka Whisky.

SINGLE MALT





SCOZIA

Gli scozzesi furono i primi a produrre Whisky a scopo di lucro, fino al **XVI secolo**, quando la produzione iniziò a crescere a dismisura, tanto che i carichi di cereali venivano dirottati esclusivamente per la produzione della bevanda, invece che per gli approvvigionamenti alimentari.

Ne conseguì un certo **degrado** dal punto di vista **sociale** e tutto questo portò a una serie di restrizioni e aumento delle tasse sui distillati, fino ad ulteriori tasse e controlli, imposti dal Parlamento Inglese fra il 1713 e il 1725.



I controlli e le imposte fecero sì che a cavallo tra il 1700 e il 1800, in Scozia sorgessero numerose distillerie illegali per il **contrabbando** di Whisky: all'inizio dell'800 solo ad Edimburgo si contavano più di 400 distillerie illegali! Ormai la Scozia era **immersa** nel suo stesso Whisky fino al collo!



WH146

MONKEY SHOULDER



CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 40%

Un ottimo blended malt Whisky creato dalla miscelazione di single malt. Il Monkey Shoulder è uno Scotch morbido e liscio, ottimo da solo ed eccellente nei cocktails. Un superbo Whisky di malto creato dalla William Grant e realizzato con un mix di single malt provenienti dalle distillerie di Dufftown: Glenfiddich, Balvenie e Kininvie. Il Monkey Shoulder è un distillato cremoso e morbido con note maltate.

BLENDED

WH134

CARDHU 12Y



CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 40%

Possiamo definire il Cardhu come il Whisky di lusso dello Speyside, viene infatti prodotto in quantità limitate da un processo di distillazione volutamente lento. Liscio, dolce e morbido è il frutto della lenta maturazione. Il Cardhu 12 years Old è un Whisky vivace con note fiori di mela dolce e aromi di erica.

SINGLE MALT

WH161

LAPHROAIG SELECT

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 40%



Il Laphroaig Select è una vera e propria “selezione” dei migliori single malt della distilleria legati insieme per ottenere un Whisky dal carattere unico. La distilleria di Islay ha selezionato single malt maturati in diversi tipi di botti per creare un Whisky unico. Imbottigliato senza aggiunta di coloranti, offre il classico “odore torbato” con l’aggiunta di complessità dovuta alla fusione di stili di maturazione e botti diverse.

BLENDED

WH162

LAPHROAIG QUARTER CASK

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 48%



È uno degli otto Whisky prodotti sull’Isola di Islay che svela il suo fascino nelle decise sfumature torbate e marine che lo caratterizzano, rendendo il suo aroma inconfondibile. “Quarter Cask” indica che l’invecchiamento non avviene nelle tradizionali botti da 250 lt., ma in botticelle più piccole da 125 lt. in stile barrique: ne deriva un’ossigenazione più veloce e tempi di maturazione ridotti.

SINGLE MALT

WH028

THE GLENLIVET FOUNDER'S RESERVE



CAPACITÀ: 100 cl

GRADI: 40%

Attraverso una ricetta senza tempo, questo Founder's Reserve, ultimo nato dell'azienda, è stato lanciato sul mercato, per sostituire il 12 anni, di cui riflette la ricchezza del gusto e i ricchi ed eleganti profumi. Acqua fresca della sorgente e i migliori malti concorrono alla sua realizzazione, per un prodotto volutamente giovane e di tendenza.

SINGLE MALT

WH002

CAOL ILA 12Y

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 43%



Il nome Caol Ila in gaelico significa "Sound of Islay", ed è il nome del piccolo braccio di mare davanti alla distilleria che separa Islay dall'isola di Jura. La distilleria è stata fondata nel 1846 e dopo soli 34 anni produceva già 600mila litri di alcol l'anno. Fresco, torbato e delicatamente fruttato con una corposità molto raffinata, Caol Ila 12Y mantiene un delicato equilibrio di sapori.

SINGLE MALT

WH138

JOHNNIE WALKER DOUBLE BLACK

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 40%



“Double Black” di Johnny Walker è un blended molto intenso e affumicato, assemblato con single malt molto torbati di Ilay e della West Coast e invecchiato in botti vecchie e tostate. Cremoso, vellutato e intrigante, è caratterizzato da aromi fumè di vaniglia e agrumi, malto e pepe nero.

BLENDED

WH010

JOHNNIE WALKER GREEN LABEL 15Y

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 43%



Rilanciato sul mercato, il Johnnie Walker Green Label è un blended che contiene single malt invecchiati. Al naso si presenta ricco con note di torba, cioccolato e caffè, in un sottofondo affumicato. L'assaggio rivela un corpo morbido e ben presente, ricco di cereali tostatati e cacao che chiude, secco, su note di spezie e rovere, lasciando dietro una scia di miele di castagno.

BLENDED

JOHNNIE WALKER

WH194

PLATINUM LABEL 18Y

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 40%

Blend con una dichiarazione d'età di 18 anni è come il metallo raro da cui prende il nome, un'unione moderna e complessa. Ottenuto da un numero limitato di botti sulla base delle loro caratteristiche, al naso è ricco e profondo, con note di ciliegia, vaniglia e caramello. Al palato ha aromi di vaniglia, cannella e mandarino, leggermente affumicato.

BLENDED

WH022

GLENFIDDICH 12Y

CAPACITÀ: 100 cl

GRADI: 40%

Glenfiddich, invecchiato ben 12 anni in botti di rovere da bourbon e sherry, è un Whisky morbido e fresco, caratterizzato da intriganti note fruttate e da un gusto delicatamente speziato. Color oro brillante, al naso si delineano subito aromi di pera fresca e di spezie sottili, caramello, tabacco, miele ed erbe officinali essiccate. Cremoso al palato, caldo e liscio, con bella corrispondenza gustativa e lungo finale speziato.

SINGLE MALT

ARDBEG 10Y

CAPACITÀ: 100 cl

GRADI: 46%



Attiva ufficialmente dal 1815, la distilleria Ardbeg, situata nel cuore delle Islay, produce il whisky Ardbeg Ten Years Old, il loro prodotto principe e il più tradizionale. Venerato in tutto il mondo come uno dei single malt più complessi in assoluto, è un Whisky di grande equilibrio, dove la torba lascia spazio ad un gusto quasi dolce.

BLENDED





IRLANDA



In questa fantastica e antica isola, la prima licenza ufficiale di distillazione fu concessa alla distilleria **Old Bushmills** nel **1608**, ma la vera espansione del Whiskey irlandese si ebbe nel **1823** quando il Parlamento inglese e la rivoluzione industriale fornirono alla **John Jameson & Son** e alla **John Powers & Son** tutte le carte per la commercializzazione dell'Irish Whiskey oltre oceano, imponendosi ben presto in tutto l'impero britannico e negli Stati Uniti.



Gli Scozzesi però non restarono a guardare e furono i primi, nel **1853**, ad utilizzare l'**alambicco a colonna continua** riuscendo a produrre a **costi ridotti** e in modalità continua l'alcol di cereali.

Gli Irlandesi fecero **pressioni** sul governo inglese affinché vietasse l'attribuzione ai nuovi distillati scozzesi del nome "Whisky". Purtroppo **persero** la battaglia nel **1909** quando il Parlamento concesse di poter utilizzare questa denominazione anche ai Blended Scozzesi e al Whisky di grano.



WH132

JAMESON CASKMATES IPA

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 40%



Caskmates IPA è il secondo rilascio della serie ed è stato creato facendo affinare l'originale Jameson all'interno di botti che in precedenza avevano contenuto birra IPA. Il suo sapore complesso rispecchia la craft beer per eccellenza: la Irish Pale Ale, che unisce le note agrumate delle IPA americane con quelle di malto caratteristiche delle English IPA!

BLEND

WH210

JAMESON BLACK BARREL

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 40%



L'annerimento è un antico metodo utilizzato per rinvigorire le botti e rendere più intenso il sapore del Whiskey. Il Jameson Black Barrel è l'omaggio ai bottai che lavorano e che si dedicano scrupolosamente all'annerimento delle botti di bourbon per sfruttarne tutto il potenziale di ricchezza e complessità di aroma. "Ogni botte custodisce dei segreti: il trucco sta nel convincerla a metterli nelle nostre mani!"

BLEND

CONNEMARA

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 40%



Connemara è l'unico single malt irlandese e attualmente anche l'unico Whiskey torbato realizzato in Irlanda. Rilasciato nel 1995 ha conquistato molti fan degli scotch Whiskey torbati grazie al suo carattere particolare con note dolci e fruttate che bilanciano il fumo di torba.

SINGLE MALT





USA

Il Whiskey americano è un distillato di cereali prodotto principalmente con **mais e segale**.

La produzione di Whiskey negli Stati Uniti fu avviata nel corso del **XVIII°** secolo dai **coloni** irlandesi e scozzesi che, non avendo a disposizione i cereali tradizionali quali orzo e frumento, iniziarono la distillazione di queste due piante graminacee molto diffuse nel Nuovo Mondo.



Il risultato fu una bevanda molto più **dolce e morbida** rispetto al Whisky di malto prodotto in Europa. Le prime distillerie sorsero in Virginia, nel Maryland e in Pennsylvania, mentre attualmente le principali distillerie americane si trovano nel **Kentucky** e nel **Tennessee** da cui provengono le marche di Whiskey più conosciute.

WH097

JIM BEAM RYE

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 40%



Jim Beam Rye nasce da una delle più vecchie ricette della distilleria che risale addirittura a prima del periodo del Proibizionismo, con una miscela composta da almeno il 51% di segale. Al naso è speziato con note piccanti a fare da apripista, seguite da sensazioni legnose, di affumicato e da sentori di vaniglia. Al palato è dolce con una punta piccante, con note di caramello e sentori di legno.

RYE WHISKEY

WH179

BUFFALO TRACE

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 40%



Prodotto con solo ingredienti locali, mais, segale e malto d'orzo del Kentucky, Buffalo Trace è invecchiato per almeno 8 anni in botti di quercia americana. Al naso è dolce con note di caramello e vaniglia e sentori di legno di quercia. Al palato è la dolcezza del caramello ad accoglierci insieme a note di crema pasticcera e rovere dolce.

KENTUCKY STRAIGHT BOURBON

WH089

WILD TURKEY AMERICAN HONEY

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 35%



Spettacolare color giallo ambra, al naso presenta una speziatura importante, con riferimenti diretti alla cannella e note floreali di fiori bianchi e frutti gialli. In bocca risulta gradevolmente dolce, leggermente speziato e con un gusto di cioccolato al latte. Scivola via lentamente lasciandoci un aroma intrigante di spezie dolci e frutta matura. Pericolosamente beverino!

BOURBON

WH228

WILD TURKEY RUSSELL'S RESERVE 10Y

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 45%



Russell's Reserve 10y è prodotto in onore della famiglia Russell, mastri distillatori che da oltre 100 anni lavorano in Wild Turkey. Invecchiato per almeno 10 anni, al naso offre forti aromi di vaniglia e cannella, accompagnati da sentori di rovere carbonizzato e cuoio. Al palato mostra una complessa dolcezza legnosa seguita da note di caramello.

KENTUCKY STRAIGHT
BOURBON

JACK DANIEL'S GENTLEMAN JACK

WH060



CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 40%

Il Whiskey "Gentleman Jack" è un Tennessee Whiskey prodotto da cereali come mais, orzo e segale, nato come interpretazione superiore e più raffinata del Jack Daniel's. I profumi sono speziati, con note di cannella e vaniglia. Il gusto intenso, particolarmente morbido ed elegante, è dovuto al processo di doppia filtrazione con carbone d'acero.

BOURBON

JACK DANIEL'S SINGLE BARREL

WH085



CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 45%

Single Barrel rappresenta l'eccellenza dell'intera gamma realizzata dalla Jack Daniel's, realtà produttiva di fama mondiale situata a Lynchburg, in Tennessee. Solo una botte su 100 viene infatti selezionata dal mastro distillatore per l'invecchiamento di questo Whiskey, che si presenta sin da subito con un sorso particolarmente secco e, che offre al naso, un ventaglio di profumi corposi e complessi.

BOURBON

WH180

KNOB CREEK 9Y

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 50%



Knob Creek 9 years old è realizzato in quantità limitate utilizzando botti di rovere americano e imbottigliato a 100 Proof come da tradizione pre-proibizionismo. Il suo gusto pieno e l'aroma di zucchero d'acero colpiscono in pieno i sensi, con note dolci, legnose e dai toni intensi di caramello.

KENTUCKY STRAIGHT BOURBON



WH209

KNOB CREEK RYE

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 50%



Il marchio Knob Creek è ben noto agli appassionati di whiskey per i suoi prodotti small batch di alta qualità. Questo blend di Whiskey di segale, con un invecchiamento anche di 9 anni, al naso ha note di legno di quercia e pepe seguiti da caramello e vaniglia. Al palato è ricco e di buona dolcezza, con note di vaniglia, pepe e frutta rossa.

STRAIGHT RYE



MAKER'S MARK

CAPACITÀ: 70 cl

GRADI: 45%



Il Maker's Mark è un Whiskey molto morbido e flessibile, caratteristiche che lo rendono piuttosto piacevole sia liscio che con l'aggiunta di ghiaccio o come ingrediente di cocktails. La Maker's Mark distilla appositamente il proprio bourbon ad una gradazione più bassa rispetto a quella classica del bourbon americano, in questo modo, secondo la distilleria, il Whiskey conserva meglio il suo sapore.

BOURBON

